



ЗАТВОР ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ДЛЯ ДЫМОВЫХ ГАЗОВ

**TECHNOFLAME тип BVD
DN 1200, PN 1, Траб=250 °С**



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

1. Основные сведения

Наименование изделия	Затвор дисковый поворотный для дымовых газов TECHNOFLAME тип BVD, DN1200, PN1, T=250 °С, с электроприводом AUMA SA10.2
Производитель	ООО «Технофлэйм», Россия
Область применения	Для установки в качестве запорного устройства и регулирующего устройства на газоходах котлов, теплоэлектростанций, горячего воздуха, технологических трубопроводах транспортирующих газы среды не агрессивные к материалам изделия.

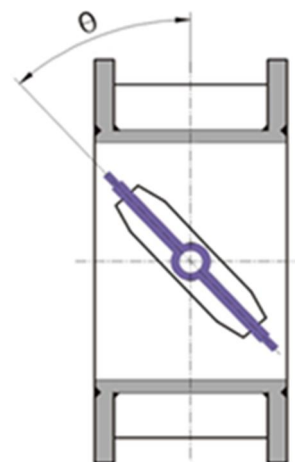
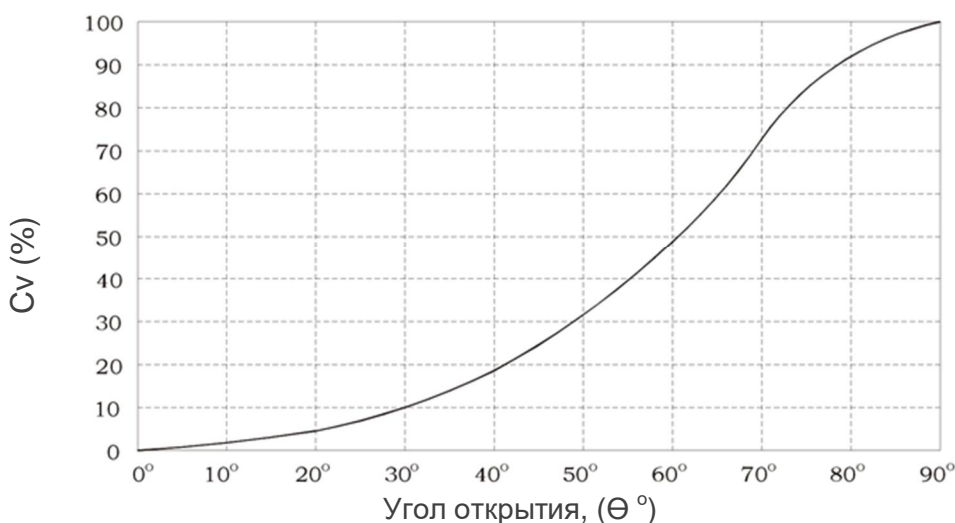
2. Обозначение изделия

Затвор дисковый поворотный TECHNOFLAME тип BVD, DN1200, PN1, T_{раб}=250°С, с электроприводом AUMA SA10.2

3. Основные технические данные

Наименование параметра	Показатель
Цвет корпуса	Черный
Управление	Электропривод AUMA SA10.2
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	0,1-0,6 (1-6)
Крутящий момент на валу редуктора, Нм	108
Температура рабочей среды, °С	250
Тип исполнения	Фланцевый
Рабочая среда	Дымовые газы, газообразные неагрессивные среды
Температура окружающей среды, °С	от - 40 до + 45
Средний ресурс до замены, циклов	5000
Средний срок службы, лет	10 лет

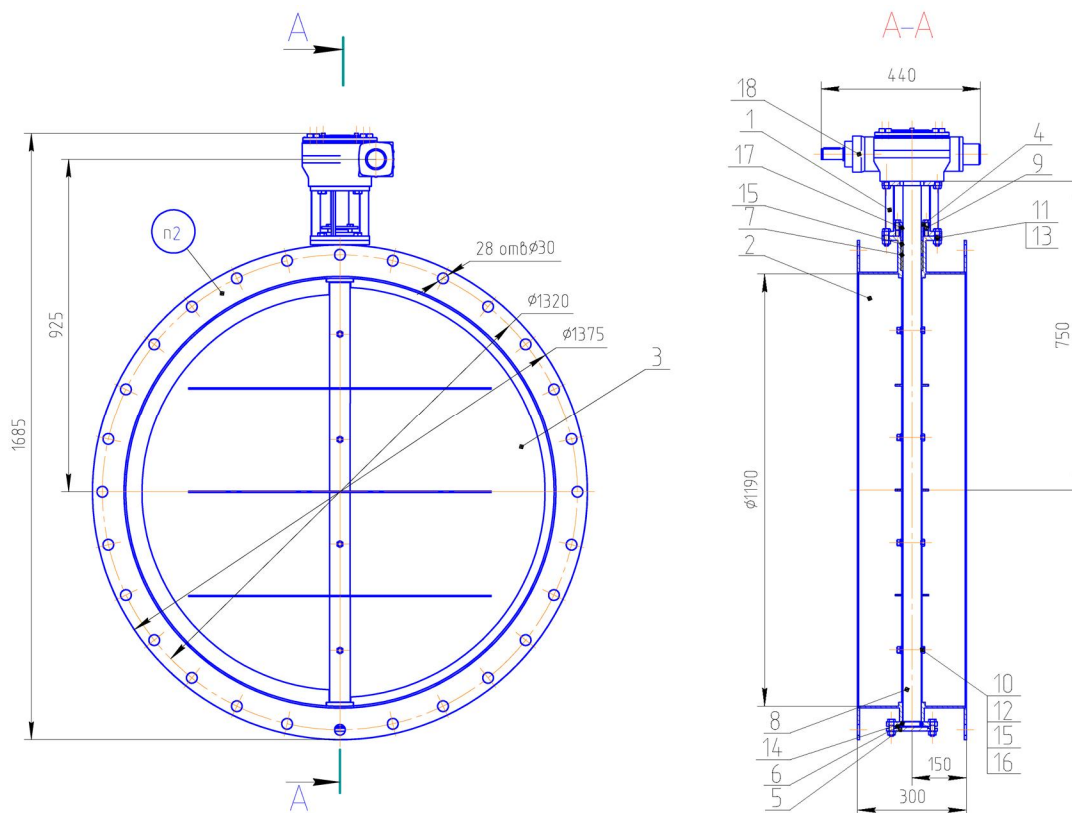
4. Расходная характеристика



Размер	Cv	
	$\Theta = 60^\circ$	$\Theta = 90^\circ$
DN	Обычное седло	Обычное седло
1200	19300	38000

5. Габаритные характеристики

Наименование параметра	Проход номинальный DN	Строительная длина L, мм	Масса, кг
Показатель	1200	300	255



6. Материал основных деталей

№	Наименование	Материал
1	Кронштейн	09Г2С
2	Корпус	09Г2С
3	Диск	09Г2С
4	Прижимной фланец	Ст20
5	Крышка	09Г2С
6	Прокладка	Паронит
7	Уплотнение	Сальниковая набивка
8	Шток	40Х
9	Шпилька	Ст20
10	Болт	Ст20
11	Болт	Ст20
12	Гайка	Ст20
13	Гайка	Ст20
14	Подшипник	Углеродистая сталь
15	Шайба	Ст20
16	Гровер	Ст20
17	Уплотнительное кольцо	Ст20
18	Червячный редуктор	GS 125

7. Гарантии изготовителя (поставщика)

Изготовитель гарантирует соответствие затворов требованиям безопасности и настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 15 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

8. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока бесплатно. Решение о ремонте изделия принимает Поставщик. Замененные детали и части изделия, полученные в результате ремонта, переходят в собственность Поставщика.

Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Потребителю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

9. Гарантийные обязательства распространяются на следующую партию изделий

Затвор поворотный дисковый TECHNOFLAME тип BVD, DN1200, PN1, Траб=250 °C, с редуктором и электроприводом AUMA SA10.2

Общее количество _____ шт

Поставщик _____

Дата продажи _____

Подпись _____ / _____ /

М.П.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Комплектность

Затвор BVD DN1200 в сборе	- 1 шт.
Редуктор GS125	- 1 шт.
Электропривод SA10.2	- 1 шт.
Паспорт	- 1 экз.

2. Правила хранения и транспортировки

Затворы хранить в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до плюс 50°C.

Транспортирование затворов может производиться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность ударов друг о друга и появление механических повреждений, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.

3. Инструкция по установке

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается персонал, изучивший устройство затворов, правила техники безопасности и требования руководства по эксплуатации.

Перед установкой на трубопровод затворы подвергаются осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние внутренних полостей затвора, проверить легкость и плавность хода. Монтаж затворов производить между фланцами и стяжки их болтами или резьбовыми шпильками. При установке использовать жаростойкий эластичный уплотнительный материал.

Рабочее положение затвора - любое, кроме расположения площадки привода вниз. Направление движения рабочей среды - любое. Для уменьшения износа седлового уплотнения и увеличения срока службы поворотный затвор рекомендуется устанавливать с вертикальным положением штока $\pm 30^\circ$, особенно для рабочих сред, содержащих абразивные частицы или осаждающиеся примеси.

Затворы устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др. Произвести осмотр уплотнительных поверхностей ответных фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

Перед началом монтажа диск затвора необходимо приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за проекцию корпуса затвора. При монтаже затворов необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов на расстоянии, обеспечивающем свободное размещение между ними затвора. Затвор поворотный необходимо отцентрировать и закрутить, но не затягивать шпильки. Открыть диск затвора в положение «полностью открыт». Затяжка шпилек на межфланцевом соединении должна быть равномерной по всему периметру до момента соприкосновения плоскостей фланцев и корпуса затвора (металлическая часть).

Для проверки правильности установки произвести медленное закрытие и открытие поворотного затвора. Затвор должен свободно открываться и закрываться.

Затворы не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа).

ВНИМАНИЕ: Запрещено производить сварочные работы на трубопроводе после установки затвора.

Неотъемлемой частью настоящей инструкции являются руководства по эксплуатации:

- электропривод AUMA SA 10.2
- редуктор GS 125

Регулирование редуктора и электропривода осуществлять в строгом соответствии с руководствами по эксплуатации.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Редукторы AUMA GS 125

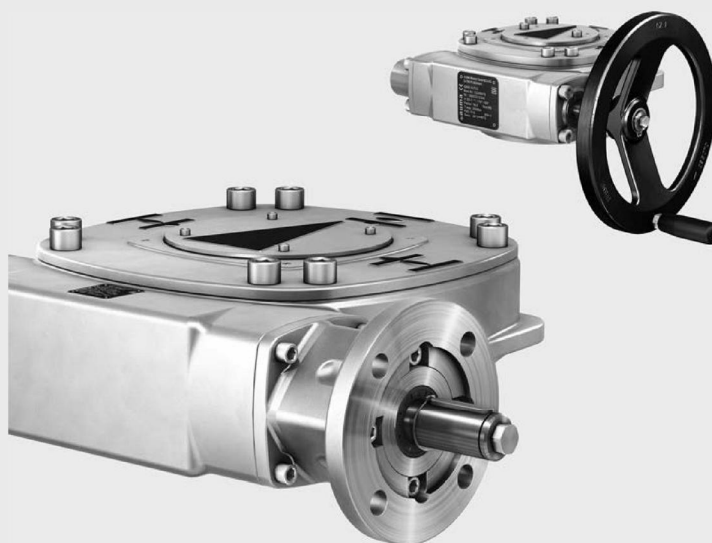
Руководство по эксплуатации (см. электронный файл)

auma[®]
Solutions for a world in motion



Неполнооборотные редукторы

GS 50.3 – GS 250.3



Руководство по эксплуатации

Монтаж, ввод в эксплуатацию

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Многооборотный электропривод AUMA SA 10.2

Руководство по эксплуатации (см. электронный файл)

auma[®]
Solutions for a world in motion



Многооборотные приводы

SA 07.2 – SA 16.2

SAR 07.2 – SAR 16.2

AUMA NORM (без блока управления)

